

питомої поверхні 350 – 400 м²/кг; клінкер хромвмісного цементу, випаленого в інтервалі температур 1350 – 1600 °С залежно від заданого фазового складу; хромвмісний цемент, отриманий подрібненням клінкеру до питомої поверхні 400 м²/кг.

Встановлено, в результаті проведеного радіоекологічного дослідження що використовувані матеріали та їх суміші відносяться до 3 класу небезпеки, тому їх змішування рекомендується проводити в герметично ізольованих агрегатах або в присутності води. Технічні продукти, отримані на основі їх сумішей, містять основні компоненти у зв'язаному стані і характеризуються 4 класом небезпеки (малонебезпечні речовини). За результатами проведеного фізико-хімічного моніторингу, також прогнозується високий рівень експлуатаційної надійності розроблених цементів спеціального призначення.

Таким чином, результати проведеного дослідження свідчать про те, що розроблені хромвмісні цементи є перспективними матеріалами (4 класу небезпеки), з підвищеною міцністю, жаростійкістю, стійкістю до дії агресивних чинників – корозійного середовища, іонізуючих випромінювань, тиску, і можуть бути рекомендовані до використання як зв'язка при виробництві вогнетривких бетонів, торкрет-мас, для застосування їх у високотемпературних агрегатах різних галузей промисловості.

Література:

1. Огнеупорные цементы на основе композиций многокомпонентных цирконийсодержащих систем: монография / [Г.Н. Шабанова, Я.Н. Питак, В.В. Гарапенкова и др.]. – Х.: Издатель Рожко С.Г., 2016. – 247 с.

2. Применение отходов химической промышленности в производстве специальных вяжущих материалов / [Корогодская А.Н., Шабанова Г.Н., Гапонова Е.А., и др.] // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнародної науково-практичної конференції, 7-9 грудня 2016 р.: тези доп. – Харків. – Д.: ЛПРА, 2016. – С. 346 - 349.