

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«УНИВЕРСИТЕТ ГРАЖДАНСКОЙ ЗАЩИТЫ
МИНИСТЕРСТВА ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ»

**ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ
ЖИЗНДЕЯТЕЛЬНОСТИ:
ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ**

*Сборник материалов
XV международной научно-практической конференции молодых ученых*

7-8 апреля 2021 года

В двух томах

Том 1

Часть 2

Минск
УГЗ
2021

Одним из важных механизмов государственного управления является правовой механизм, состоящий из совокупности правовых средств, с помощью которых поведение субъектов приводится в соответствие с требованиями, содержащихся в нормах права [5]. Это является необходимым условием функционирования деятельности государственных органов власти Корабельного района города Николаева [5]. Именно государства, как аппарат власти формирует правовое пространство с помощью которого осуществляется государственная политика в сфере обеспечения функционирования государственной системы по предупреждению и реагированию на ЧС; обеспечения безопасности населения и окружающей среды, предупреждения и ликвидации ЧС; повышения устойчивости функционирования объектов в ЧС; материально-технического и финансового обеспечения, создания чрезвычайных резервных фондов; государственного надзора и контроля за выполнением мероприятий по обеспечению безопасности населения и территорий от аварий и катастроф природного и техногенного характера.

Таким образом, разработка и применение указанных и других видов механизмов государственного управления в сфере ГЗ в сочетании с возможностями, которые вытекают из требований нормативной правовой системы, состояния экономики, создают базу для эффективного функционирования системы защиты населения и территорий от ЧС, позволяют составлять и реализовывать научно обоснованные комплексные программы обеспечения безопасного социально-экономического развития объектов и территорий, в том числе и Корабельного района. Николаева.

ЛИТЕРАТУРА

1. Кодекс гражданской защиты Украины от 2 окт. 2012 № 5403-VI. Офиц. Рос. Украина. 2012. № 89. Ст. 3589.
2. Постановление Кабинета Министров Украины № 120 от 25.04.2014 «Вопросы направления и координации Государственной службы по чрезвычайным ситуациям»
3. Kurepin, V. & Kurepin, D. (2020). Public administration in the field of civil protection and security of life in the conditions of local self-government reform and decentralization of power. *Modern Economics*, 19(2020), 94-100. DOI: [https://doi.org/10.31521/modecon.V19\(2020\)-16](https://doi.org/10.31521/modecon.V19(2020)-16).
4. Указ Президента Украины № 47/2003 «О мерах по совершенствованию государственного управления в сфере пожарной безопасности, защиты населения и территорий от последствий чрезвычайных ситуаций»
5. Курепін В. М. Розвиток аграрного сектору економіки України через забезпечення безпеки на виробництві / В. М. Курепін // Соціально-економічна політика та адміністрування у сфері регіонального розвитку України : матеріали Всеукраїнської науково-практичної конференції, м. Миколаїв, 3-5 квітня 2019 р. – Миколаїв : МНАУ, 2019. – С. 109 – 112.

УДК 621.384.327

НЕКОТОРЫЕ АСПЕКТЫ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

Курская Т.Н., кандидат технических наук, доцент

Национальный университет гражданской защиты Украины

Аннотация. Обеспечение оперативного контроля важных для безопасной эксплуатации параметров технологических установок, в частности, температуры на промышленных объектах осуществляется автоматизированными системами термоконтроля. Оснащенность предприятий энергетической, коксохимической, нефтеперерабатывающей и металлургической промышленности развитыми системами термоконтроля дает возможность получать полную и точную информацию о конкретном технологическом процессе, что позволяет повысить точность моделирования различных режимов технологических процессов эксплуатируемых установок и перспективных разработок [1-4].

Эксплуатация существующих реакторных установок (РУ) и ведущиеся разработки новых проектов требуют обоснования уровня их безопасности [1,2]. Особо важное значение для безопасной эксплуатации РУ имеет повышение точности внутриреакторных измерений температуры, которые используются для расчета удельной мощности, снимаемой с реактора, и других теплофизических характеристик работы РУ.

Температура является одним из основных параметров, характеризующих протекание технологических процессов, может служить показателем состояния технологического оборудования [3,4] и основой обеспечения безопасности работы атомных станций (АЭС) в целом. Необходимость достоверного измерения [5,6], а также максимально оперативного и точного реагирования обуславливает необходимость уделять особое внимание выбору, монтажу и эксплуатации датчиков температуры.

Эксплуатация существующих реакторных установок (РУ) и ведущиеся разработки новых проектов требуют обоснования уровня их безопасности [5,6]. Особо важное значение для безопасной эксплуатации РУ имеет повышение точности внутриреакторных измерений температуры, которые используются для расчета удельной мощности, снимаемой с реактора, и других теплофизических характеристик работы РУ.

С точки зрения надежности автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУ ТП) термоэлектрические преобразователи (ТП) являются частью системы и их отказы или ошибки в конечном итоге приведут к отказам или ошибкам АСУ ТП в целом [91–93]. Наиболее опасными являются ошибки термопар и отказы последних в тех случаях, когда не предусмотрено резервирование датчиков. Статистические данные [1-3] показывают, что до 15 % аварий энергетического оборудования происходит по причине выхода из строя измерительных преобразователей (в том числе, датчиков температуры).

Анализ существующих систем термоконтроля, применяемых на объектах повышенной степени риска, показал, что требования к точности измерений температуры очень высоки и не всегда могут быть достигнуты применением выпускаемых в настоящее время СИТ [2,4].

Выпускаемые серийные датчики (ПИП) имеют определенный первоначальный разброс градуировочных характеристик, а приобретенная в процессе эксплуатации термоэлектрическая неоднородность термоэлектродов вызывает значительные погрешности измерений, превосходящие допускаемые погрешности вторичной измерительной аппаратуры [3,4]. Соответственно, повышение метрологических характеристик вторичной измерительной аппаратуры не позволяет существенно повысить точность измерения температуры в целом. Эксплуатация существующих ПИП, установленных в труднодоступных зонах на объектах повышенной степени риска, в условиях высоких температур, реакторного излучения и других агрессивных факторов, также приводит к увеличению термоэлектрической неоднородности, которая вызывает значительный разброс номинально-статической характеристики (НСХ) термодатчиков. Ресурс конструктивных элементов, используемых в измерительных системах различных технологических процессов, в несколько раз превышает ресурс ПИП, что обуславливает необходимость модернизации систем термоконтроля.

Таким образом, повышение точности метрологических характеристик систем термоконтроля существующими методами не позволяет значительно снизить погрешности измерений и исключить необходимость проведения поверок ее компонентов [5,6]. Также не решена проблема контроля метрологических характеристик ПИП, расположенных в труднодоступных зонах, в период эксплуатации, что особенно важно для объектов повышенной степени риска. Бездемонтажная поверка средств измерительной техники (СИТ) является очень актуальной задачей для сложных технических систем современного производства [7].

Среди основных причин, отрицательно сказывающихся на качестве температурных измерений можно выделить следующие:

- заклинивание термопреобразователей из-за попадания в каналы термоконтроля и выпаривания там борной кислоты;

- охрупчивание рабочих концов термопреобразователей;
- деградация материала термоэлектродов под воздействием ионизирующего излучения;
- несовершенство метрологического обеспечения в условиях эксплуатации (практическая невозможность демонтажа ПИП в ходе эксплуатации для периодической поверки или ремонта);
- недостаточное совершенство конструкций, технологий, методов испытаний и контроля.

С учетом вышесказанного возникает необходимость в разработке измерительной системы, пригодной для поверки (калибровки) и оценки стабильности преобразователей непосредственно на измерительных позициях, построение системы внутризонного контроля с автоматической коррекцией рабочих сигналов ПИП.

Наиболее эффективно проблему повышения точности и достоверности температурных измерений в период эксплуатации можно решить применением структурных методов [5-7]. Сущность этих методов состоит в применении самокалибрующихся датчиков, представляющих собой систему, предназначенную для коррекции температурных измерений. В своем составе СДТ имеет многофазовую систему (калибратор температуры, содержащий несколько реперных металлов и позволяющий точно воспроизводить известные значения температуры) и ПИП. Данный подход является оптимальным, так как позволит осуществлять:

- градуировку ПИП без демонтажа, что особенно актуально для труднодоступных зон;
- поверку (калибровку) не только ПИП, а и всего ИК;
- корректировку показаний дублирующих ПИП по СДТ.

Конструкция «самокалибрующийся датчик» предполагает наличие миниатюрного калибратора и первичного преобразователя. Многие технологические процессы характеризуются стационарным распределением температурного поля, в связи с чем возникает необходимость дополнительного размещения нагревательного элемента в СДТ. Нагреватель должен обеспечивать выход и поддержание в течение требуемого времени заданной температуры плавления (затвердевания) реперного металла. По характерным изменениям термо-Э.Д.С. в области плавления (затвердевания) реперного металла могут быть получены необходимые калибровочные значения для ПИП или измерительного канала.

При использовании данного структурного метода в системах термоконтроля необходимо обеспечить:

- стабильность СДТ при температурных циклах значительно выше температуры фазовых переходов;
- оптимальную конструкцию СДТ, позволяющую встраивать его в стандартные диагностические окна систем термоконтроля;
- доступность реперного вещества необходимой чистоты (> 99,99 %) с температурой фазового перехода вблизи рабочей температуры контролируемой среды.

На рисунке 1 представлена экспериментальный образец СДТ на основе двух металлов с нагревателем.

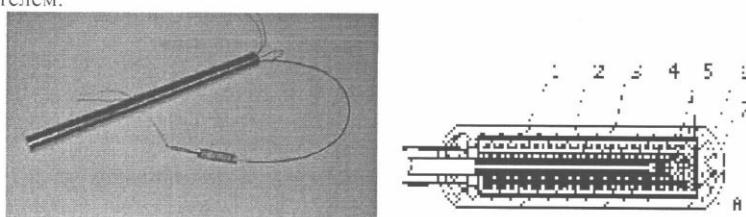


Рисунок 1 СДТ на основе двух реперных металлов (олово и цинк) с нагревателем:
1 – управляемый нагревательный элемент; 2 и 3 – реперные металлы; 4 - первичный измерительный преобразователь (ПИП); 5 – тигли, выполненные из оксида алюминия (Al_2O_3);
6 – порошок оксида магния; 7 – металлический корпус, 8 - платиновый терморезистор.

Теоретический расчет показателя тепловой инерции СДТ на основе Al_2O_3 с двумя реперными металлами составил порядка 20 с, что позволит использовать его в качестве измерителя температуры в пассивном режиме. Минимальная мощность нагревателя составила 322 Вт. Практическая реализация СДТ показала возможность создания датчиков на основе одного и двух реперных металлов. На основе анализа физических и механических характеристик выбраны наиболее приемлемые материалы для их исполнения.

СДТ, установленные в труднодоступных местах на объектах повышенной степени риска, позволят повысить безопасность и надежность температурных измерений путем бездемонтажной оценки достоверности показаний термоэлектрических преобразователей.

ЛИТЕРАТУРА

1. Иванов В.Б., Федик И.И., Денискин В.П. Основные проблемы температурных измерений в атомной промышленности // Приборы и автоматизация. –2002. - №3(21). – С.6.
2. Балашов С.И., Брагин В.А., Гудков В.И. Электронная измерительная аппаратура системы внутриреакторного контроля / В.Б. Иванов, И.И. Федик, В.П. Денискин // Вопросы атомной науки и техники. Сер. Ядерное приборостроение. – 1980. – Выпуск 2-3. - С. 112.
3. Беленький А.М., Бердышев В.Ф., Найденов Р.Э. Проблемы измерения температуры в металлургии / А.М. Беленький, В.Ф. Бердышев, Р.Э. Найденов // Приборы. – 2002. – №3(21). – С.15.
4. Сплавы для термопар: справочник / [авт. - И.Л. Розельберг и др.]. – М.: «Металлургия», 1983. – 360 с.
5. Олейников П.П. О метрологическом обеспечении высокотемпературных измерений / П.П. Олейников, В.Б. Пампуря Приборы и автоматизация. – 2002. –№12(30). - С.37.
6. Денискин В.П. Предложения по развитию методов и средств температурных измерений для предприятий атомной отрасли / В.П. Денискин, В.И. Наливаев, П.П. Олейников // Ядерные измерительно-информационные технологии. – 2003. – №3(7). – С.55.
7. Саченко А.А. Измерение температуры датчиками со встроенными калибраторами / А.А. Саченко, В.Ю. Мильченко, В.В. Кочан – М.: Энергоатомиздат, 1986. – 96 с.

УДК 622.243.23

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СЦИНТИЛЛЯЦИОННОГО И ГАЗОРАЗРЯДНОГО ДЕТЕКТОРОВ ГАММА ИЗЛУЧЕНИЯ

Линкевич Е.С., Павкина В.Н.

Пинчук А.И., кандидат физико-математических наук, доцент

Брестский государственный технический университет

Аннотация. Установлено, что время замера эквивалентной дозы с применением внешнего сцинтилляционного детектора в десятки раз меньше чем с использованием встроенного в

дозиметр-радиометр газоразрядного детектора при сопоставимой погрешности измерения.

Ключевые слова: газоразрядный и сцинтилляционный детекторы, эквивалентная доза, время

и погрешность замера.